



Für den Holzbau









SPAX Produktmerkmale

4-5

Verzinkt, gelb passiviert		Kopfform	Seite
Teilgewinde mit Senk- bzw. Tellerkopf			
Gewindeaußen-Ø	8 mm		6-9
Teilgewinde mit Senk- bzw. Tellerkopf			
Gewindeaußen-Ø	10 und 12 mm		10-13
Vollgewinde mit Senkkopf			
Gewindeaußen-Ø	8, 10 und 12 mm		14-17
WIROX	•••	Kopfform	Seite
Technische Informationen			18-19
Teilgewinde mit Tellerkopf			
Gewindeaußen-Ø	6 mm		20
Vollgewinde mit Zylinderkopf			
Gewindeaußen-Ø	6 mm		21
Vollgewinde mit Zylinderkopf			
Gewindeaußen-Ø	8 mm		22
Teilgewinde mit Senk- bzw. Tellerkopf			
Gewindeaußen-Ø	8 mm		24 - 25
Edelstahl rostfrei A2 A4 Rostfrei		Kopfform	Seite
Gewindeaußen-Ø	8, 10 und 12 mm		26-29
Galvanisch blank verzinkt		Kopfform	Seite
SPAX-Gewindestange			
Vollgewinde ohne Kopf bzw. mit Sechsl	kantkopf		
Gewindeaußen-Ø	16 mm		30 -33
Beispielanwendungen			34 - 35
Hinweise zur Ü-Kennzeichnung			36











■ SPAX *T-STAR plus*

Sauberer Sitz des BITs und bessere Führung, z.B. bei Verarbeitung über Kopf.



Ab Schraubenlängen von 160 mm. Reduziert deutlich das Einschraubdrehmoment.



Ohne Vorbohren (holzabhängig), verringert wirkungsvoll die Spaltwirkung. Vierkant verdrängt die Fasern des Holzes und reduziert das Einschraubdrehmoment.

SPAX Wellenprofil

Für schnelles und sicheres Verschrauben.

SPAX CUT-Spitze

Ohne Vorbohren (holzabhängig), verringert wirkungsvoll das Auftreten von Spaltwirkung.

SPAX typisches Wellenprofil

Für schnelles und sicheres Verschrauben.



SPAX T-STAR plus



SPAX 4CUT-Fräser



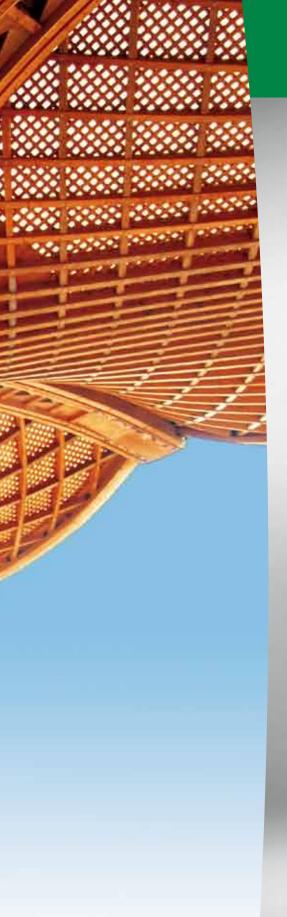
SPAX 4CUT-Spitze und SPAX Wellenprofil



SPAX *CUT-Spitze* und SPAX typisches Wellenprofil









Teilgewinde mit Senk- und Tellerkopf Gewindeaußendurchmesser 8 mm

Eigenschaften:

- Deutlich reduziertes Einschraubdrehmoment und verringerte Spaltwirkung
- Leichteres und schnelleres Verschrauben
- Ohne Vorbohren (holzabhängig)
- Bauaufsichtlich zugelassen unter
 Z-9.1-449 als Holzverbindungsmittel und
 Z-9.1-511 für die Aufdachdämmung
- Kraftangriff SPAX T-STAR plus T40
- Längenangabe und Herstellerkennzeichen auf dem Kopf
- Tellerkopf für größere Kopfdurchzugswerte

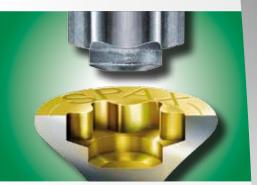


B x 600 mm in Brettschichtholz aus Fichte Herkömm liche Schraube Schraube Schraube Schraube Schraube Schraube Liche Schra









SPAX T-STAR plus



SPAX MULTI-Kopf



SPAX 4CUT-Fräser



SPAX *4CUT-Spitze* und SPAX Wellenprofil



Senkkopf, SPAX T-STAR plus

Mit SPAX *MULTI-Kopf* und SPAX *4CUT-Spitze*, gehärtet, gleitbeschichtet

;	λ.	Ls
	/ >	LgT ⊥
	% # J	5
	\	
	•	'

Verzinkt, gelb passiviert A2L

Abmessunger	n [mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Teil- gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	LgT	T	[Stück]	
8,0	80	47	40	50	0191020800805
dk (Ø) =	100	57	40	50	0191020801005
15,1 mm	120	70	40	50	0191020801205
	140	80	40	50	0191020801405
	Mit 4C	UT-Fräs	er		
	160	80	40	50	0191020801605
	180	80	40	50	0191020801805
	200	80	40	50	0191020802005
	220	80	40	50	0191020802205
	240	80	40	50	0191020802405
	260	80	40	50	0191020802605
	280	80	40	50	0191020802805
	300	80	40	50	0191020803005
	320	80	40	50	0191020803205
	340	80	40	50	0191020803405
	360	80	40	50	0191020803605
	380	80	40	50	0191020803805
	400	80	40	50	0191020804005
	450	80	40	50	0191020804505

Weitere Längen, Kopfformen und Oberflächen auf Anfrage.

Praktische Einschraublehre für Aufdach-Dämmsysteme

Für die SPAX 8 mm Senk- und Tellerkopf zur präzisen und punktgenauen Verschraubung im Sparren. (67°-Winkel)

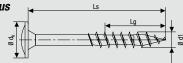
SPAX-Nummer	5001020800011
Verkaufseinheit	1 Stück im Karton





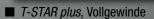
Tellerkopf, SPAX *T-STAR plus*

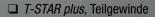
Mit SPAX *4CUT-Spitze*, gehärtet, gleitbeschichtet



Verzinkt, gelb passiviert A2L

Abmessungen	[mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	Lg	T	[Stück]	
8,0	80	70 ■	40	50	0251020800805
dk (Ø) =	100	80 ■	40	50	0251020801005
20 mm	120	80 ■	40	50	0251020801205
	140	80 🗖	40	50	0251020801405
	Mit 4C	UT-Fräs	er		
	160	80 🗖	40	50	0251020801605
	180	80 🗖	40	50	0251020801805
	200	80 🗖	40	50	0251020802005
	220	80 🗖	40	50	0251020802205
	240	80 🗆	40	50	0251020802405
	260	80 🗖	40	50	0251020802605
	280	80 🗖	40	50	0251020802805
	300	80 🗖	40	50	0251020803005
	320	80 🗆	40	50	0251020803205
	340	80 🗆	40	50	0251020803405
	360	80 🗆	40	50	0251020803605
	380	80 🗖	40	50	0251020803805
	400	80 🗖	40	50	0251020804005
_	450	80 🗖	40	25	0251020804505









SPAX T-STAR plus



Tellerkopf



SPAX 4CUT-Fräser



SPAX 4CUT-Spitze und SPAX Wellenprofil













Teilgewinde mit Senk- und Tellerkopf Gewindeaußendurchmesser 10 und 12 mm

Eigenschaften:

- Ohne Vorbohren (holzabhängig)
- Durch Tellerkopf hohe Tragfähigkeit auch bei hohen Zugkräften
- Bauaufsichtlich zugelassen unter
 Z-9.1-449 als Holzverbindungsmittel und
 Z-9.1-511 für die Aufdachdämmung
- Kraftangriff SPAX T-STAR









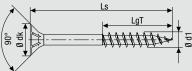
Senkkopf SPAX *T-STAR* mit Fräsrippen



SPAX typisches Wellenprofil

Senkkopf, SPAX T-STAR

Mit Fräsrippen, gehärtet, gleitbeschichtet



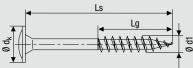
Verzinkt, gelb passiviert A2L

Abmessunger	[mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Teil- gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	LgT	Т	[Stück]	
10,0	80	50	50	50	0191021000805
dk (Ø) =	100	60	50	50	0191021001005
18,6 mm	120	70	50	50	0191021001205
	140	80	50	50	0191021001405
	160	80	50	50	0191021001605
	180	80	50	50	0191021001805
	200	80	50	50	0191021002005
	220	80	50	50	0191021002205
	240	80	50	50	0191021002405
	260	80	50	50	0191021002605
	280	80	50	50	0191021002805
	300	80	50	50	0191021003005
	320	80	50	50	0191021003205
	340	80	50	50	0191021003405
	360	80	50	50	0191021003605
	380	80	50	50	0191021003805
	400	80	50	50	0191021004005
	450	80	50	50	0191021004505
12,0	100	60	50	25	0191021201005
dk (Ø) =	120	80	50	25	0191021201205
22,6 mm	140	80	50	25	0191021201405
	160	100	50	25	0191021201605
	180	100	50	25	0191021201805
	200	100	50	25	0191021202005
	220	100	50	25	0191021202205
	240	100	50	25	0191021202405
	260	100	50	25	0191021202605
	280	100	50	25	0191021202805
	300	100	50	25	0191021203005
	350	100	50	25	0191021203505
	400	100	50	25	0191021204005
	450	100	50	25	0191021204505
	500	100	50	25	0191021205005
	550	100	50	20	0191021205505
	600	100	50	20	0191021206005





Tellerkopf, SPAX *T-STAR* Gehärtet, gleitbeschichtet



Verzinkt, gelb passiviert A2L

Abmessungen	[mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	Lg	T	[Stück]	
10,0	80	70 ▲	50	50	0251021000805
dk (Ø) =	100	80 ▲	50	50	0251021001005
25 mm	120	80 ▲	50	50	0251021001205
	140	80Δ	50	50	0251021001405
	160	80Δ	50	25	0251021001605
	180	80Δ	50	25	0251021001805
	200	80Δ	50	25	0251021002005
	220	80Δ	50	25	0251021002205
	240	80Δ	50	25	0251021002405
	260	80Δ	50	25	0251021002605
	280	80Δ	50	25	0251021002805
	300	80Δ	50	25	0251021003005
	320	80Δ	50	25	0251021003205
	340	80Δ	50	25	0251021003405
	360	80Δ	50	25	0251021003605
	380	80Δ	50	25	0251021003805
	400	80Δ	50	25	0251021004005
	450	80 A	50	25	0251021004505







Tellerkopf



SPAX typisches Wellenprofil













Vollgewinde mit Senkkopf Gewindeaußendurchmesser 8, 10 und 12 mm

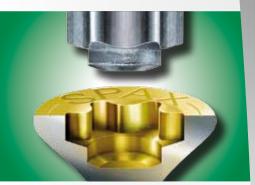
Eigenschaften:

- Aufnahme hoher Zug- und Druckkräfte durch das Vollgewinde
- Aufnahme besonders hoher Zugkräfte im Vergleich zu Teilgewindeschrauben
- Erweitertes Anwendungsspektrum durch Schraubenlängen bis 600 mm
- Bauaufsichtlich zugelassen unter Z-9.1-519
- Längenangabe und Herstellerkennzeichen auf dem Kopf









SPAX T-STAR plus



SPAX MULTI-Kopf

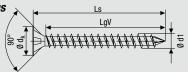


SPAX *CUT-Spitze* und SPAX typisches Wellenprofil



Senkkopf, SPAX *T-STAR plus*

Mit SPAX *MULTI-Kopf* und SPAX *CUT-Spitze*, gehärtet, gleitbeschichtet



Verzinkt, gelb passiviert A2L

Abmessunger	[mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Voll- gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	LgV	T	[Stück]	
8,0	160		40	50	1201020801605
dk (Ø) =	180		40	50	1201020801805
15,1 mm	200		40	50	1201020802005
	220	bl	40	50	1201020802205
	240	bis annähernd Kopf	40	50	1201020802405
	260		40	50	1201020802605
	280	ınär	40	50	1201020802805
	300	s ar	40	50	1201020803005
	350		40	50	1201020803505
	400	sewinde	40	50	1201020804005
	450	Gev	40	50	1201020804505
	500		40	25	1201020805005
	550		40	25	1201020805505
	600		40	25	1201020806005





Senkkopf, SPAX *T-STAR*

Mit Fräsrippen und SPAX *CUT-Spitze*, gehärtet, gleitbeschichtet

Ls Lgv

Verzinkt, gelb passiviert A2L

Abmessunger	n [mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Voll- gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	LgV	T	[Stück]	
10,0	200		50	50	1201021002005
dk (Ø) =	220		50	50	1201021002205
18,6 mm	240	opf	50	50	1201021002405
	260	d Z	50	50	1201021002605
	280	nem	50	50	1201021002805
	300	nnä	50	50	1201021003005
	350	<u>is</u> al	50	50	1201021003505
	400	de b	50	50	1201021004005
	450	Gewinde bis annähemd Kopi	50	50	1201021004505
	500		50	25	1201021005005
	550		50	25	1201021005505
	600		50	25	1201021006005
12,0	200		50	25	1201021202005
dk (Ø) =	220		50	25	1201021202205
18,6 mm	240	obţ	50	25	1201021202405
	260	Ā Ā	50	25	1201021202605
	280	hern	50	25	1201021202805
	300	bis annähernd Kopi	50	25	1201021203005
	350	is a	50	25	1201021203505
	400	de b	50	25	1201021204005
	450	Gewinde l	50	25	1201021204505
	500	Ge	50	25	1201021205005
	500		50	20	1201021205505
	600		50	20	1201021206005





Senkkopf SPAX *T-STAR* mit Fräsrippen



SPAX CUT-Spitze und SPAX typisches Wellenprofil











WIROX[®] – die neue Oberfläche

Eigenschaften:

WIROX bietet hervorragenden Korrosionsschutz

Durch die Überarbeitung der für das Bauwesen relevanten nationalen und europäischen Normen wird in Zukunft mit höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz von Bauteilen und Verbindungsmitteln zu rechnen sein.

Mit WIROX wird ein mehr als 10fach höherer Korrosionsschutz verglichen mit gelber Verzinkung bei gleicher Oberflächenschichtdicke (Schichtdicke $4-6~\mu m$ bei künstlicher atmosphärischer Korrosion) erzielt.

WIROX bietet insbesondere Vorteile bei der Verarbeitung in Nutzungsklasse 2 nach DIN 1052, bei offenen Bauwerken ohne direkteBewitterung wie zum Beispiel bei Carports oder Pergolen.

WIROX im Vergleich zu Edelstahl rostfrei

Trotz der hohen Korrosionsbeständigkeit von WIROX kann Edelstahl rostfrei dadurch nicht ersetzt werden.

WIROX ist umweltfreundlich

WIROX ist Chrom-VI frei und daher sowohl in der Herstellung als auch in der Verwendung deutlich umweltfreundlicher als herkömmliche Oberflächen.

WIROX ist abriebfest

WIROX besitzt eine deutlich höhere Oberflächenhärte als z. B. die herkömmliche gelbe Verzinkung oder Zinklamellenüberzüge und ist daher resistenter bei mechanischer Beanspruchung.





SPAX T-STAR plus



Tellerkopf



SPAX 4CUT-Fräser

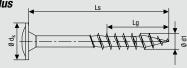


SPAX *4CUT-Spitze* und SPAX Wellenprofil



Tellerkopf, SPAX *T-STAR plus*

Mit SPAX *4CUT-Spitze*, gehärtet, gleitbeschichtet



WIRC	₩ ® <i>P3</i> .	J	<u></u> ↓ \r		†
Abmessunger	[mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	Lg	T	[Stück]	
6,0	60	56 ■	30	200	0251750600605
dk (Ø) =	80	61 ■	30	200	0251750600805
13,6 mm	100	61 🗖	30	100	0251750601005
	120	68 🖵	30	100	0251750601205
	140	68 🖵	30	100	0251750601405
	Mit 4C	UT-Fräs	er		
	160	65 🖵	30	100	0251750601605
	180	65 🖵	30	100	0251750601805

■ *T-STAR plus,* Vollgewinde

Weitere Längen, Kopfformen und Oberflächen auf Anfrage.

☐ *T-STAR plus,* Teilgewinde

WIRC corrosion pro

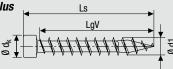




Zylinderkopf, SPAX T-STAR plus

Mit SPAX *4CUT-Spitze*, gehärtet, gleitbeschichtet

WIROX P3J



Abmessungen	[mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Voll- gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	LgV	T	[Stück]	
6,0	80		30	200	1211750600805
$dk(\emptyset) =$	100	bis Kopf	30	100	1211750601005
8,4 mm	120	e bis	30	100	1211750601205
	140	ind(30	100	1211750601405
	160	Gewinde k annähernd	30	100	1211750601605
	180	- Б	30	100	1211750601805
	200		30	100	1211750602005





SPAX T-STAR plus



Zylinderkopf



SPAX 4CUT-Spitze und SPAX Wellenprofil













NEU



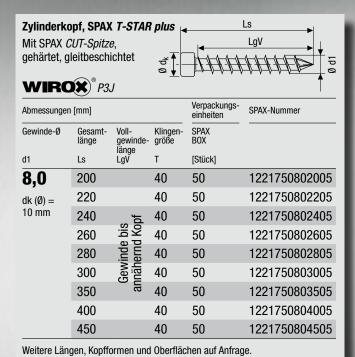
SPAX T-STAR plus



Zylinderkopf



SPAX *CUT-Spitze* und SPAX typisches Wellenprofil

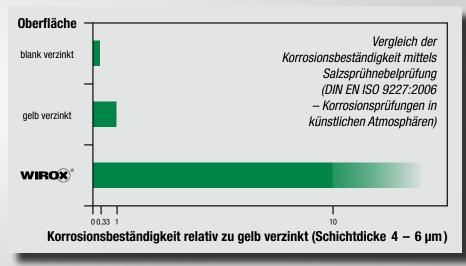








WIRO• - 10fach höherer Korrosionsschutz verglichen mit gelber Verzinkung



Trotz der hohen Korrosionsbeständigkeit von WIROX kann Edelstahl rostfrei dadurch nicht ersetzt werden.

WIRO in der Entsprechung mit ausgewählten technischen Richtlinien

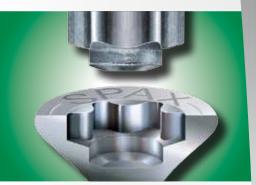
Technische Richtlinie	WIROX®
RoHS – EG-Richtlinie 2002/95/EG "Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe"	entspricht RoHS
REACH – Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 "Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe"	entspricht REACH
DIN EN 1670 – Korrosionsbeständigkeit von Baubeschlägen	Klasse 5 – Außergewöhnliche Sicherheit
EU-Richtlinie 88/378/EWG – Sicherheit von Spielzeug und DIN EN 71-3 – Sicherheit von Spielzeug	entspricht den Vorgaben











SPAX T-STAR plus



SPAX MULTI-Kopf



SPAX 4CUT-Fräser

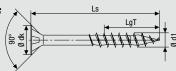


SPAX *4CUT-Spitze* und SPAX Wellenprofil



Senkkopf, SPAX T-STAR plus

Mit SPAX MULTI-Kopf und SPAX 4CUT-Spitze, gehärtet, gleitbeschichtet



WIRC		J		Verpackungs-	SPAX-Nummer
Abmessungen [mm]			einheiten	SPAX-Nulliller	
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Teil- gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	LgT	T	[Stück]	
8,0	80	47	40	50	0191750800805
dk (Ø) =	100	57	40	50	0191750801005
15,1 mm	120	70	40	50	0191750801205
	140	80	40	50	0191750801405
	Mit 4C	UT-Fräs	er		
	160	80	40	50	0191750801605
	180	80	40	50	0191750801805
	200	80	40	50	0191750802005
	220	80	40	50	0191750802205
	240	80	40	50	0191750802405
	260	80	40	50	0191750802605
	280	80	40	50	0191750802805
	300	80	40	50	0191750803005
	320	80	40	50	0191750803205
	340	80	40	50	0191750803405
	360	80	40	50	0191750803605
	380	80	40	50	0191750803805
	400	80	40	50	0191750804005
	450	80	40	50	0191750804505

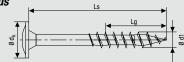






Tellerkopf, SPAX *T-STAR plus*

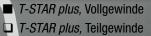
Mit SPAX *4CUT-Spitze*, gehärtet, gleitbeschichtet



WIROX® P3J

Abmessungen [mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer	
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	Lg	T	[Stück]	
8,0	80	70 ■	40	50	0251750800805
dk (Ø) =	100	80 ■	40	50	0251750801005
20 mm	120	80 ■	40	50	0251750801205
	140	80 🗖	40	50	0251750801405
	Mit 4C	UT-Fräs	er		
	160	80 🗖	40	50	0251750801605
	180	80 🗖	40	50	0251750801805
	200	80 🗖	40	50	0251750802005
	220	80 🗖	40	50	0251750802205
	240	80 🗖	40	50	0251750802405
	260	80 🗖	40	50	0251750802605
	280	80 🗖	40	50	0251750802805
	300	80 🗖	40	50	0251750803005
	320	80 🗖	40	50	0251750803205
	340	80 🗖	40	50	0251750803405
	360	80 🗖	40	50	0251750803605
	380	80 🗖	40	50	0251750803805
	400	80 🗖	40	50	0251750804005
	450	80 🗖	40	25	0251750804505

Weitere Längen, Kopfformen und Oberflächen auf Anfrage.



B





SPAX T-STAR plus



Tellerkopf



SPAX 4CUT-Fräser



SPAX 4CUT-Spitze und SPAX Wellenprofil

















Gewindeaußendurchmesser 8, 10 und 12 mm



Anwendungsbereiche:

- Außenbereich

 (z. B. Carports, Spielplatzgeräte, Pergolen,
 Vordächer, Brücken, Brückenbeläge aus Bohlen, Balkone).
- Verschraubung von Blechen (z. B. Solar-Dachhaken).











NEU



SPAX T-STAR plus



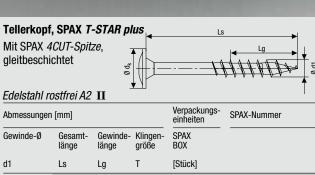
Tellerkopf



SPAX 4CUT-Fräser



SPAX *4CUT-Spitze* und SPAX Wellenprofil



		einheiten	
t- Gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
Lg	T	[Stück]	
46 ■	40	50	0257000800505
56 ■	40	50	0257000800605
70 ■	40	50	0257000800805
80 ■	40	50	0257000801005
80 ■	40	50	0257000801205
80 🗖	40	50	0257000801405
CUT-Fräs	er		
80 🗖	40	50	0257000801605
80 🗖	40	50	0257000801805
80 🗖	40	50	0257000802005
		00 — 10	30 = 11

NEU! NEU!

NEU! NEU!

Für alle Neuheiten gilt Preis und Menge auf Anfrage. Weitere Längen, Kopfformen und Oberflächen auf Anfrage.

- *T-STAR plus,* Vollgewinde
- ☐ *T-STAR plus,* Teilgewinde





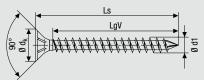


NEU

SPAX

Senkkopf, SPAX T-STAR

Mit Fräsrippen und SPAX *CUT-Spitze*, gleitbeschichtet



Edelstahl rostfrei A4 III

Abmessungen [mm]			Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer	
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Voll- gewinde- länge	Klingen- größe	SPAX BOX	
d1	Ls	LgV	T	[Stück]	
10,0	160	<u>_</u>	50	50	1208001001605
dk (Ø) =	200	Kopf	50	50	1208001002005
18,6 mm	220		50	50	1208001002205
	240	annähemd	50	50	1208001002405
	260	ann	50	50	1208001002605
	280	bis	50	50	1208001002805
	300	nde	50	50	1208001003005
	350	sewinde	50	50	1208001003505
	400	5	50	50	1208001004005
12,0	400	ë p	50	25	1208001204005
dk (Ø) =	450	de b nern pf	50	25	1208001204505
18,6 mm	500	Gewinde k annähern Kopf	50	25	1208001205005
	550	ar ar	50	25	1208001205505

Für das gesamte Sortiment gilt Preis und Menge auf Anfrage. Weitere Längen, Kopfformen und Oberflächen auf Anfrage.



NEU



SPAX *CUT-Spitze* und SPAX typisches Wellenprofil



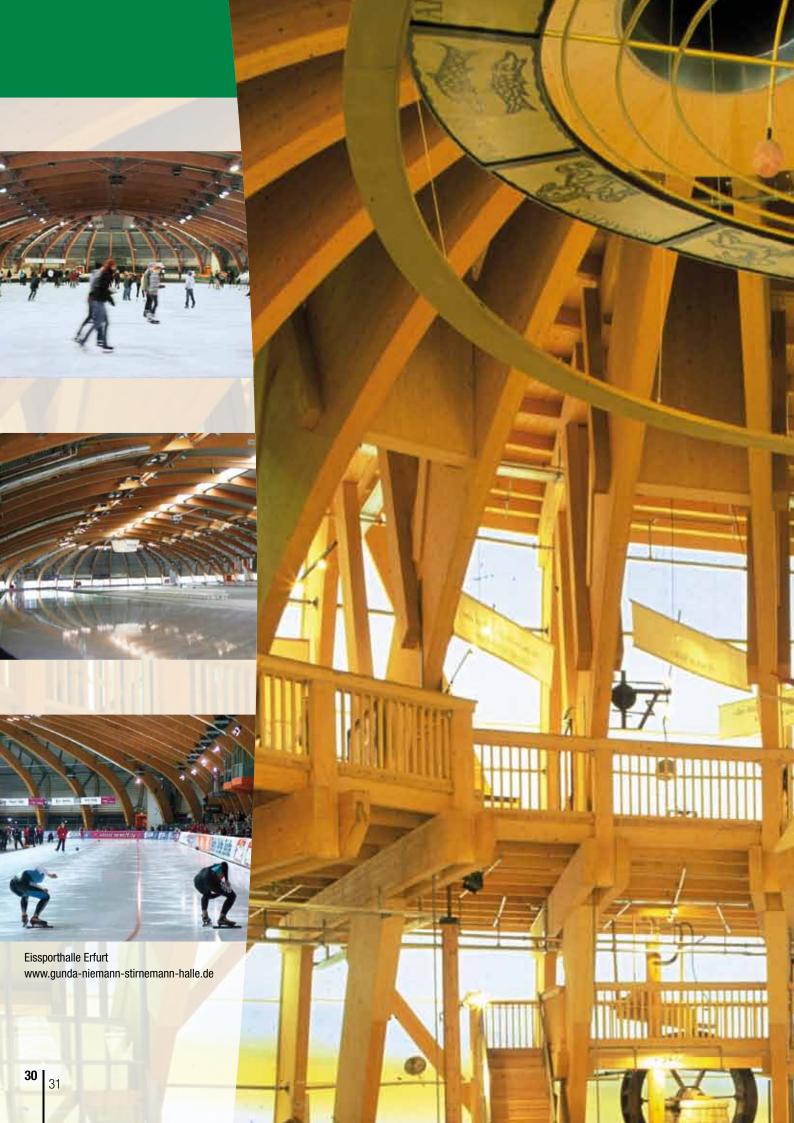
















SPAX-Gewindestange Die Alternative für die Querzugverstärkung

Die Merkmale auf einen Blick:

- Querzugverstärkungen bei großen Holzbauteilen (i.d.R. aus Brettschichtholz)
- Durch die Verfügbarkeit von großen Längen (800 mm bis 3.000 mm) ideales Ersatzprodukt für eingeleimte metrische Gewindestangen
- Ideal auch bei nachträglicher Sanierung auf der Baustelle, unabhängig von Außentemperatur
- Bemessung nach Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-9.1-832
- Überkopfverarbeitung möglich
- Klebstoff entfällt: Kosten- und Zeitersparnis
- Weniger anfällig für Störeinflüsse (Feuchte, Temperatur...)
- Auf Kerndurchmesser vorbohren. Bohrer mit Durchmesser 12-13 mm verwenden.
- Geringes Einschraubdrehmoment
- Galvanisch verzinkt und zusätzliche 800 - 2200 mm Gesamtlänge Gleitbeschichtung













SPAX-Gewindestange Ohne Kopf, gleitbeschichtet Galvanisch blank verzinkt A2J Verpackungs-einheiten Abmessungen [mm] SPAX-Nummer Gesamt-länge Gewinde-Ø Bund d1 Ls [Stück] 16,0 3.000 10 35616000201011 Weitere Längen auf Anfrage.





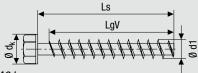
Zum Vorbohren werden folgende Bohrer mit Durchmesser 12-13 mm empfohlen:

FAMAG, Remscheid: Schlangenbohrer

WOODTEC FANKHAUSER, CH-Vordemwald: Druckluft gespülter Tieflochbohrer



SPAX-GewindestangeMit Sechskantkopf, gleitbeschichtet



Galvanisch	

Abmessungen [mm]				Verpackungs- einheiten	SPAX-Nummer
Gewinde-Ø	Gesamt- länge	Voll- gewinde-	Schlüs- sel-	Bund	
d1	Ls	länge LgV	weite	[Stück]	
16,0	800		SW 22	25	35616000108011
dk (Ø) =	1.000		SW 22	25	35616000101011
26 mm	1.200	ois Kopf	SW 22	25	35616000102011
	1.400		SW 22	25	35616000103011
	1.600	win	SW 22	25	35616000104011
	1.800	Gewinde annähernd	SW 22	25	35616000105011
	2.000		SW 22	25	35616000106011
	2.200		SW 22	25	35616000107011

Weitere Längen auf Anfrage.

SPAX-Gewindestangen sind Holzschrauben im Sinne der DIN 1052:2008-12 mit durchgehendem Gewinde nach DIN 7998.

Sechskantkopf SW 22 mm Aussen-Ø d_1 = 16 mm Kern-Ø d_3 = 12 mm

Bei der Verarbeitung berücksichtigen:

Bei sehr schmalen Bauteilen und langen Bohrlöchern kann u.U. der Bohrer verlaufen. Wenn keine Erfahrungen im verarbeitenden Betrieb vorliegen, bitte vorher prüfen.

Zum Einschrauben werden folgende Maschinen empfohlen:

PROTOOL DRP 32-4, BOSCH GBM 32-4, FEIN Winkelschrauber Mammut SCW 16-6, MAKITA Winkelschrauber DA 4301.

Einkürzen auf beliebige Längen möglich.





Vorbohren



Eindrehen

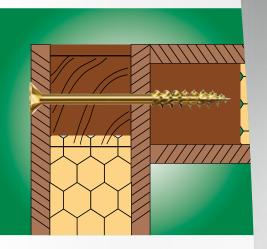


Fertig!





Beispielanwendungen



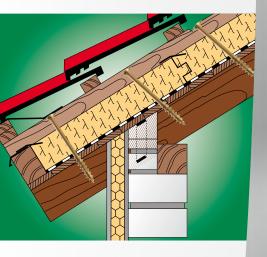
Wandanschluss, Holzrahmenbau

- Wirtschaftliche Alternative zu Schlüsselschrauben nach DIN 571
- Sicheres Dichtziehen von z. B. von Wandelementen
- Ohne Vorbohren (holzabhängig)
- 67 % höhere Zugkräfte als Schlüsselschrauben



Sparrenanschluss, Pfette

- Befestigung der Sparren. Mit der Tellerkopf-Schraube lassen sich auch stark verdrehte Sparren dichtziehen
- Hohe Windsogsicherung
- Verzicht auf Sparrenpfettenanker



Z-9.1- 511 – Bauaufsichtlich zugelassen für die Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen

- Tellerkopf garantiert höhere Kopfdurchzugskräfte und ermöglicht große Schraubenabstände
- Statischer Berechnungsservice

Teilgewinde



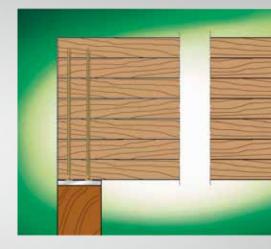


Vollgewinde



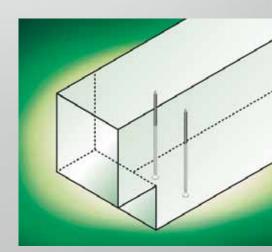
Querdruckverstärkung

- Einfache und universelle Möglichkeit zur Erhöhung der Auflagerpressung durch Vollgewindeschrauben
- Rechenverfahren gemäß Z-9.1-519 anwenden



Querzugverstärkungen nach DIN 1052:2008-12

- Sichere Alternative zu aufgeklebten Verstärkungsplatten und eingeleimten Gewindestangen
- Ausführbar durch jeden Zimmereibetrieb
- Keine Leimgenehmigung erforderlich
- Auch nachträglich auf der Baustelle sicher ausführbar (z. B. bei Sanierungen)

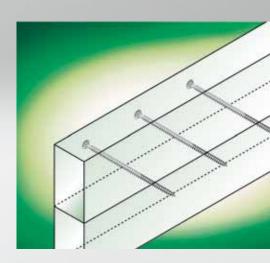


Nachgiebig verbundene Biegeträger

- Hohe Steifigkeit des Gesamtquerschnitts durch schräg angeordnete Schrauben (Querschnittsertüchtigung)
- Besonders im Sanierungsbereich von Interesse



- Bolzenverbindungen
- Blech-Formteilen
- Querzugverstärkungen durch:
 - aufgeleimte Verstärkungsplatten oder
 - eingeleimte Gewindestangen





DEBt

Destaches Institut für Bautechnik,
entrand die der krizulens auchste

Enternegeniste in Begenheite auf bourte
Bestehniches Prime
Bestehniches Prime
Bestehniches Prime
Bestehniches Prime
Bestehniches Prime
Bestehniches Prime
Bestehniches Bestehniches
Bestehniches Bestehniches
Bestehniches Bestehniches
Bestehniches Bestehniches
Bestehniches Bestehniches
Bestehniches Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehniches
Bestehnic

Tec. +49 30 76730-0 Tec. +49 30 76730-300 Enter 6868/606.68

Date: Contribution: 3. Notice: 2009 8 20-1.9.1-440/00

2-9.1-449

requirie: PNX International Smith & Co. NG

PAS' Subrauben

For their paramet Subsecryageparahed set Name, Alarmet backets of Andrews States of Andrews Andrews States of Andrews Andr

Productive Institut for Enabolesh (Cross on Band and the Lithies generating pringers Florishing INSE (Automorphism IN 6, (2–1000) Banks (Sc. +000) 19700–18 (Apr. +00 00 1970–1871) Mad (Biolphismis) amendicate

Zulassungsbescheid

<mark>Ü-Kennzeichnung von S</mark>PAX nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung

Für SPAX liegen verschiedene allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen vor, die ihre Verwendung als Bauprodukt regeln.

Beachten Sie aber bitte, dass nicht nur eine Zulassung für das Produkt vorliegen muss, sondern auch ein Übereinstimmungszertifikat einer hierfür anerkannten Überwachungsstelle!

Das Zertifikat bescheinigt, dass die Produkte der Zulassung entsprechen und eine ordnungsgemäße Eigen- und Fremdüberwachung im Herstellwerk vorliegt. Somit sind wir als Hersteller berechtigt, unsere Produkte mit einem **Ü-Kennzeichen** zu versehen.

Selbstverständlich liegen für SPAX alle diese Dokumente vor. Aus unserem Übereinstimmungszertifikat, das Ihnen jederzeit zugänglich gemacht wird (z. B. als Download auf www.spax.com oder auf Anforderung), können Sie ersehen, dass SPAX in Deutschland hergestellt wird.

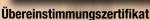
Qualität "Made in Germany"!







Ü-Kennzeichnung







SPAX International GmbH & Co. KG

ALTENLOH, BRINCK & CO - GRUPPE

KÖLNER STRASSE 71-77 · D-58256 ENNEPETAL · GERMANY TEL + 49-(0) 23 33-799-0 · FAX + 49-(0) 23 33-799-199 info@spax.com · www.spax.com